

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH  
Postfach 1260  
83292 Traunreut  
(08669) 31-0  
info@heidenhain.de  
http://www.heidenhain.de

---

## Links

---

- + Manual
- + Software

### TNC 124: Commande paraxiale pour fraiseuses et perceuses

Pour de nombreuses opérations d'usinage à réaliser sur fraiseuses ou perceuses, la machine n'a pas toujours besoin de disposer d'une commande de contournage. Dans bien des cas, une commande paraxiale dotée de l'éventail des fonctions de la TNC 124 apporte tout à fait satisfaction. Si vous désirez réaliser manuellement des opérations d'usinage simples, grâce à la TNC 124 nul besoin d'élaborer préalablement un programme CN sur la TNC 124. Les axes de la machine peuvent être positionnés à l'aide des touches de sens des axes, soit en continu, soit pas à pas. Mais pouvez aussi introduire tout simplement la position-cible. Le positionnement est lancé par simple pression sur une touche.

La TNC prend en compte la longueur et le rayon de l'outil pour 99 outils différents. Des cycles standard d'usinage sont disponibles pour l'exécution de cercles de trous, grilles de trous et le fraisage de poches rectangulaires. Pour réaliser sur la TNC 124 des opérations d'usinage plus importantes ou bien des séries de pièces, vous élaborer dans ce cas un programme CN. Pour cela, vous introduisez manuellement les positions, soit sur le clavier, soit en validant directement dans le programme la valeur effective actuelle (mode apprentissage). La TNC 124 peut mémoriser au total 20 programmes différents contenant jusqu'à 2000 séquences CN. Si vous désirez archiver un nombre plus important de programmes, vous pouvez alors les mémoriser sur un support externe via l'interface de données. Ces programmes sont exécutés par la TNC, soit pas à pas, soit en continu. Vous pouvez aussi régler l'avance programmée sur la configuration en cours au moyen du potentiomètre d'avance. Et si, malgré la simplicité d'utilisation de la TNC, vous ne savez plus comment poursuivre, vous pouvez appeler instantanément l'aide intégrée (HELP). Autres facilités apportées au poste de travail: le calculateur des données technologiques, la calculatrice et le chronomètre.